东莞市力荣手机配件有限公司 建设项目竣工环境保护验收报告

编制单位: 东莞市力荣手机配件有限公司

编制时间:二0一八年十一月

目录

一,	前言	1
=,	竣工环境保护验收的依据	1
三、	建设项目工程概况	2
	3.1 工程概况	2
	3.2 项目地理位置平面布设	3
	3.3 建设内容及规模	4
	3.4 主要设备清单及主要原辅材料	5
	3.5 耗能与排水规模	5
	3.6 劳动定员与工作制度	6
	3.7 工艺流程简述	6
四、	主要污染源及治理措施	6
	4.1 水污染物	7
	4.2 大气污染物	7
五、	环评主要结论及环评批复要求	7
	5.1 环境影响评价结论	7
	5.2 环境影响批复要求与实际执行情况	7
六、	验收评价标准	8
	6.1 废气验收标准	8
七、	质量保证措施和监测分析方法	8
	7.1 质量保证措施	8
	7.2 监测内容及分析方法	9
	验收监测结果及分析	
九、	环境管理检查	9
	9.1 环保审批手续及"三同时"执行情况	9
	9.2 环保机构的设置及环境管理规章制度	9
	9.2.1 环保机构的设置情况	9

9.2.2 环境管理规章制度的建立
9.3 排污口规范化的检查结果9
十、结论和建议9
10.1 环境管理检查结论9
10.2 工况结论10
10.3 废气监测结论10
10.4 废水监测结论10
10.5 总量控制10
10.6 综合结论10

一、前言

东莞市力荣手机配件有限公司,成立于 2018 年 06 月,是一家主要从事手机 钢化膜的加工生产的企业。位于东莞市石排镇庙边王村青海科技园 A 栋二楼,地 理位置坐标:东经 113°56′53.53″、北纬 23°4′32.52″。生产工艺主要包括开料、精雕、扫光、清洗、钢化等工艺。主要生产设备为开料机、精雕机、扫光机、钢化炉等。

项目租用现有厂房作为项目生产、营业场所。占地面积 500㎡,建筑面积 500㎡,项目定员 20 人,全年工作 300 天,工作制度为单班 8 小时工作制。由 湖南美景环保科技咨询服务有限公司编制的《东莞市力荣手机配件有限公司建设项目环境影响报告表》,于 2018 年 10 月 10 日通过东莞市环境保护局石排分局审批,批复文号为东环建【2018】9064 号。

2018年11月,东莞市力荣手机配件有限公司项目已建设完成,2018年11月27日取得广东中建检测技术有限公司关于《东莞市力荣手机配件有限公司监测报告》(报告编号: HJ201811208)。在此基础上,东莞市力荣手机配件有限公司编制竣工环境保护验收报告,开展建设项目竣工环境保护验收工作。

二、竣工环境保护验收的依据

- 1、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》,国务院令第 682 号;
- 2、广东省环境保护厅关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函,粤环函[2017]1945号;
- 3、广东中建检测技术有限公司关于《东莞市力荣手机配件有限公司监测报告》(报告编号: HJ201811208)
- 4、湖南美景环保科技咨询服务有限公司编写的《东莞市力荣手机配件有限 公司项目环境影响报告表》;
- 5、东莞市环境保护局《关于东莞市力荣手机配件有限公司项目环境影响报告书的批复》(东环建【2018】9064号)。

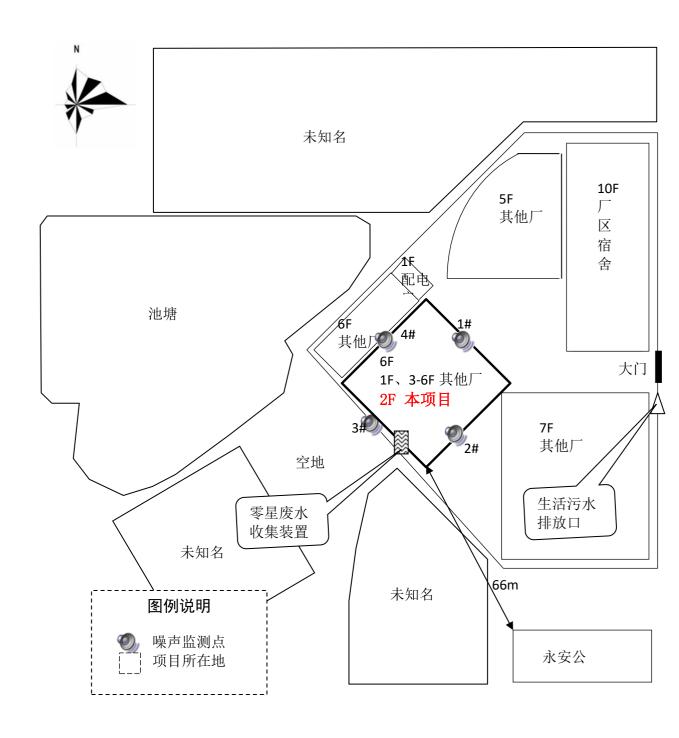
三、建设项目工程概况

3.1 工程概况

东莞市力荣手机配件有限公司位于东莞市石排镇庙边王村青海科技园 A 栋二楼,项目总投资 30 万元。项目租用现有厂房作为项目生产、营业场所。项目占地面积为 500 m²,建筑面积为 500 m²。项目主要从事手机钢化玻璃的加工生产,年加工手机钢化玻璃 20 吨。

3.2 项目地理位置平面布设

本项目具体四置示意图附图 3.2-1



附图 3.2-1 项目具体四置示意图

3.3 建设内容及规模

项目占地面积为 $500 \, \mathrm{m}^2$,建筑面积为 $500 \, \mathrm{m}^2$,项目主要从事手机钢化膜的加工生产,主要工程建筑内容见下表。

表 3.3-1 主要工程建设内容一览表

序号	项目名称	主要建设内容										
_		主体工程										
1	生产车间	项目所在建筑独立厂房,共有1栋4层厂房。其中2层厂房为项目生产车间及办公室,1层、3层和4层为其他厂。										
=	公用工程											
1	给水		市政自来水管网									
2	排水	生活污水组	经三级化粪池处理后排入市政管网									
3	供电	共电 接市政供电系统										
三	环保工程											
1	成 小 次 1H	生活污水	经三级化粪池预处理									
	废水治理	清洗废水	交由零星废水公司处理									
		工艺废气	不产生工业废气									
2	废气治理	厨房油烟	不设厨房,无厨房油烟									
		一般固体废物	交专业公司回收处理									
3	固废治理	危险废物	无危险废物									
		生活垃圾	环卫部门处理									
4	噪声治理	主要设备的减震基础、消声、距离衰减										

3.4 主要设备清单及主要原辅材料

项目主要设备清单及主要原辅材料见下表。

序号	ť	<u> </u>	型号/规格	数量	单位	使用工序	
1	-	开料机		1	台	开料	
2		精雕机		12	台	精雕	
3		扫光机		3	台	扫光	
4		钢化炉	使用电能	2	个	설계시	
5		预热炉	使用电能	1	个	钢化	
6	双村	曹超声波机		2	台	清洗	
O	配有	清洗槽	槽的尺寸均为: 0.25m×0.3m×0.4m	4	个	7月70日	
	11 槽起	20声波清洗机		1	台		
		洗剂槽		2	2 个		
_	配有	纯水槽		1	个	清洗	
7		喷淋水槽	槽的尺寸均为: 0.25m×0.3m×0.4m	1	个		
		纯水槽		5	个		
		烘干槽		2	个	烘干	
8	冷却水槽		槽的尺寸分别为: 0.6m×0.6m×0.6m; 0.55m×0.6m×0.6m	2	个	冷却	
9	人工贴合机			3	台		
10	自动贴合机			1	台	覆膜	
11	覆膜机		覆膜机		台		
12	纯水机		型号: LKM-ko、1+EDI-1000L 0.5t/h、配有水塔 1 个	1	台	纯水制备	
13	冷却水塔			1	台	辅助设备	
14		空压机		1	台	拥助以留	

表 3.4-1 建设项目主要设备表

注:项目设备均使用电能,不设备用发电机。

表 3.4-2 项目主要原辅材料及能源消耗

序号	原辅材料名称	年用量	备注
1	玻璃	21 吨	
2	保护膜	1吨	
3	抛光粉	4.95 吨	外购
4	清洗剂	0.5 吨	
5	硝酸钾	5 吨	

3.5 耗能与排水规模

给水:项目生活用水量为300吨/年,全部由市政自来水给水管道直接供水。

排水及排水去向:生活污水经化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》

(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政管网,然后引至东莞市南畲朗 污水处理厂处理达标后排放。

供电:项目用电主要由市政电网供给,用电量约10万度/年。

3.6 劳动定员与工作制度

项目拟定员 20 人,员工均不在厂内食宿,全年工作 300 天,每天一班工作制,每班运行 8 小时。

3.7 工艺流程简述

工**艺流程:** 原料→开料→精雕→扫光→清洗→钢化→冷却→清洗→烘干→覆膜→成品

- (1) **开料:** 使用开料机将外购的玻璃按照所需尺寸进行切割,此过程产生玻璃边角料。
- (2)精雕: 开料好的玻璃放置在精雕机中进行精雕玻璃周围的形状,精雕加工过程需加入水进行湿法精雕,在精雕过程中需要用到冷却水来冷却刀头,并防止精雕过程中产生粉尘,精雕过程中使用到的冷却水循坏使用,不外排,需定期添加补充,并定期捞渣。
- (3) **扫光**:项目利用扫光机对工件表面进行扫光,加工过程需添加抛光粉与水混合进行加工,由于加工过程为湿式加工,无粉尘外逸。
- (4)清洗:项目利用双槽超声波机、11槽超声波对工件进行清洗,清洗过程加入少量清洗剂,会产生清洗废水。
- (5) 钢化:项目半成品经清洗、烘干后,放入预热炉预热后经钢化炉内加热到接近软化点的600度左右,随后进行冷却处理。工件经钢化处理后,其玻璃表面会形成均匀压应力,而内部则形成张应力,从而使玻璃的抗弯和抗冲击强度得以提高。同时将玻璃置于硝酸钾中,该原理主要利用硝酸钾中K+置换玻璃里的硅酸钙的Ca2+变成硝酸钙,从而进一步减小玻璃的脆性,增加玻璃的安全度。该过程主要为置换的过程,生产过程中无废气、废水产生。
- (6) 烘干:将检验合格的工件放入11槽超声波机自带烘干槽烘干,烘干温度约 60℃,此过程中会产生少量水蒸气。
- (7) **覆膜:** 项目通过人工贴合机、自动贴合机、覆膜机将保护膜平稳地贴合在工件表面,其作用是用于保护玻璃在运输过程中受到损坏。手机钢化膜已含一定粘

性,未使用任何胶黏剂,故无废气的产生和排放。

四、主要污染源及治理措施

4.1 水污染物

生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准后排入市政管网,然后引至东莞市南畲朗污水处理厂处理达标后 排放。

清洗废水经统一收集后交东莞市零星废水处理中心进行集中处理,不外排。

4.2 大气污染物

无

五、环评主要结论及环评批复要求

5.1 环境影响评价结论

本项目在营运期间产生的各种污染物如能按环评报告提出的污染防治措施 进行治理,保证污染治理工程与主体工程执行"三同时"制度,且加强污染治理 措施和设备的运营管理,则该项目的建设不会使当地水环境、环境空气、声环境 发生现状质量级别的改变。因此,从环境保护角度考虑,项目的建设是可行的。

5.2 环境影响批复要求与实际执行情况

2018年10月10日东莞市环境保护局石排分局下达了《关于东莞市力荣手机配件有限公司项目环境影响报告表的批复》(东环建〔2018〕9064号),项目批复情况与执行情况对比表格如下表。

表 5.2-1 项目批复情况与实际执行情况对比表

环评批复要求	实际建设情况
东莞市力荣手机配件有限公司在东莞市石排镇庙边王村青海 A 栋 二楼(厂址中心坐标: 东经 113°56'53.53″、北纬 23°4'32.52″)建设,项目占地面积 500 ㎡,建筑面积 500 ㎡。年产 手机钢化膜 20 吨,允许设置开料机 1 台、精雕机 12 台、扫光机 3 台、钢化炉 2 台、预热炉 1 个、双槽超声波清洗机 2 台、11 槽 超声波清洗机 1 台、覆膜机 3 台等设备(详见该建设项目环境影响报告表)。禁止其它非许可生产工序、设备、原料的投入使用等违法行为,若需新增必须依法申报。	一致

生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至城镇污水处理厂处理;不允许排放生产性废水。扫光用水循环使用,不得外排;清洗废水(19.5吨/年)须经固定的收集设施收集后交有资质的单位处理。	一致
按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)的要求。	一致

六、验收评价标准

东莞市环境保护局石排分局《关于东莞市力荣手机配件有限公司项目环境影响报告表的批复》(东环建〔2018〕9064号),确定本次竣工验收监测废气执行标准如下。

6.1 废气验收标准

项目无工业废气产生,故不进行废气验收。

七、质量保证措施和监测分析方法

7.1 质量保证措施

为保证验收监测数据的合理性、可靠性、准确性,根据《环境监测技术规范》质量保证的要求,对监测的全过程(布点、采样、样品贮存、试验室分析和数据处理等)进行了质量控制。

- 1、所有参加监测采样和分析人员必须持证上岗。
- 2、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 3、合理规范设施监测点位、确定监测因子与频次,保证验收监测数据的准确性和代表性。
- 4、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作,认真填写采样记录,按规定保存、运输样品。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法;监测人员 经过考核合格并持有上岗证;所用监测仪器、量具均经计量部门检定合格并在有 效期内使用。
 - 6、采样分析及分析结果按国家标准和监测技术规范的相关要求进行数据处

理和填报。

7、监测数据和报告严格执行三级审核制度。

7.2 监测内容及分析方法

无

八、验收监测结果及分析

无

九、环境管理检查

9.1 环保审批手续及"三同时"执行情况

本项目执行了国家有关建设项目环保审批手续及"三同时"制度。环评、 环保设计手续齐全,环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用, 在运行工程中有专人负责设备正常运作所需要的原材料、动力、备件等的供应, 并配备了设备检查、维修、操作及管理人员。

9.2 环保机构的设置及环境管理规章制度

9.2.1 环保机构的设置情况

东莞市力荣手机配件有限公司成立了完善的环境管理组织机构,制定了公司 环境管理方针、政策,任命环境管理人员,负责公司内部的环境保护管理和监督。

9.2.2 环境管理规章制度的建立

东莞市力荣手机配件有限公司制定出切实可行的环境污染防治办法和措施;做好环境教育和宣传工作,提高各级管理人员和操作人员的环境保护意识,加强员工对环境污染防治的责任心,自觉遵守和执行各项环境保护的规章制度,防止污染事故的发生;加强与环境保护管理部门的沟通和联系,主动接收环境主管部门的管理、监督和指导。

9.3 排污口规范化的检查结果

无

十、结论和建议

10.1 环境管理检查结论

本项目执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的"三同时"

制度,按照有关规定建立了相关环境保护管理制度,由专人负责公司环境保护管理工作。

10.2 工况结论

无废气废水排放, 故无验收监测。

10.3 废气监测结论

项目无工业废气产生,故不进行废气验收。

10.4 废水监测结论

生活污水达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

清洗废水经统一收集后交东莞市零星废水处理中心进行集中处理,不外排。

10.5 总量控制

水污染物排放总量控制指标: 0

大气污染物排放建议总量控制指标: 0。

项目总量控制符合批复要求。

10.6 综合结论

建设单位必须严格遵守"三同时"的管理规定,完成各项报建手续,确实保证环评提出的各项环保措施的落实,并尽一切可能确保本项目所在区域的环境质量不因本项目的建设而受到不良影响,真正实现环境保护与经济建设的协调发展。项目建成后,须经过环境保护主管部门验收合格后方可投入使用,在投入使用后,应加强对设备的维修保养,确保环保设施的正常运转。在达到环评所提出的各项要求后,该项目对周围环境将不会产生明显的影响。

建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市力荣手机配件有限公司

填表人(签字): 项目经办人(签字):

	项目名称		东莞市力荣手机配件有限公司新建						码			建设地点		东莞市石排镇后 A 栋二楼	5边王村 ⁻	青海科技园
	行业分类(分类管	 達理名录)	金属制品加工制造					建设性质 新建								
建	设计生产能力	·	年加工手机钢化膜 20 吨					实际生产能力 年加工手机钢化膜 20 吨		引化膜 20 吨	环评单位		湖南美景环保科技咨询服务有限公			
设项												司				
	环评文件审批机	上美	东莞市环保局石排分局					审批文		东环建【2018	8】9064号	环评文件类型		环境影响报告表	ξ	
目	开工日期						竣工日				排污许可证申					
	环保设施设计单	位							施施工单位			本工程排污许				
	验收单位							环保设	施监测单位			验收监测时工		>90%		
	投资总概算(万		30						资总概算(万元)	3		所占比例(%))	10%		
	实际总投资(万	i元)	30					实际环	保投资 (万元)	3		所占比例(%)		10%		
	废水治理(万元	;)		废气治理(万 元)	0	噪声治理(万元)	1	固体废	物治理(万元)			绿化及生态 (万元)		其他 元)	万	
	新增废水处理设	施能力	N.				ı	新增废	气处理设施能力	/		年平均工作时	间	2400 小时		
	运营单位		东莞市力荣手机配件有限公司 :			运营单			91441900MA51WNM			2018年11月				
				1					I		C20					
	污染物		原有排放	本期工程实际	本期工程允许			:程自身	本期工程实际	本期工程核定	本期工程"以新带老"	全厂实际排	全厂核定排	区域平衡替	代 排	非放增减量
			量(1)	排放浓度(2)	排放浓度(3)	生量(4)	削减量	(5)	排放量(6)	排放总量(7)	削减量(8)	放总量(9)	放总量(10)	削减量(11)	(1	12)
污染			0	0	0	0		0	0.027	0.027	0	0.027	0	0		0
物排	化学需氧量		0	0	0	0		0	5.4	5.4	0	5.4	0	0	0	
放达	氨氮		0	0	0	0	-	0	0.005	0.005	0	0.005	0	0		0
标与	石油类		0	0	0	0	0		0 0		0	0	0	0		0
总量	废气		0	0	0	0	(0 0		0	0	0	0	0		0
控制	二氧化硫		0	0	0	0				0 0		0	0	0		0
(工	秋性初		0	0	0	0	-	0		0	0	0	0	0		0
业建	工业粉尘		0	0	0	0	(0	0	0	0	0	0	0		0
设项	氮氧化物		0	0	0	0	(0	0	0	0	0	0	0		0
目详	工业固体废物		0	0	0	0	()	0	0	0	0	0	0		0
填)	与项目有关		0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0		0
	的其他特征	0	0	0	0	0	()	0	0	0	0	0	0		0
	污染物	0	0	0	0	0)	0	0	0	0	0	0		0

注: 1、排放增减量: (+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升